

DH 20 Kondensationstrockner

Anwendung & Funktion	
Funktionsweise	Kondensationsprinzip (Wärmepumpenprinzip mit Energierückgewinnung)
Einsatzbereich	Geschlossene Räume (Wasserschadentrocknung, Wasserwerke, Lagerhaltung, Keller, Garagen, Archive, usw.)
Eignung	Beheizte Räume bis ca. 250 cbm ** Unbeheizte Räume bis ca. 150 cbm **



Ausführung	
-	Axialventilator mit Kunststoff-Flügelrad
-	Vollhermetischer Rollkolbenkompressor
-	Verdampfer mit Spezialbeschichtung für höchste Energie-Effizienz
-	Bedarfsgesteuerte Heißgas-Abtauung
-	Versenktes / geschützt platziertes Bedientableau
-	Bodenaufstellung (standfest durch 4 Lenkrollen, 2 mit Bremse)
-	Griffmulden
-	Geräte sind zu Lagerungszwecken stapelbar
-	Gehäuse aus pulverbeschichtetem Stahlblech
-	Betriebsstundenzähler

Technische Daten	
Schutzart	IP X4
Entfeuchtungsleistung / Leistungsaufnahme *	30°C / 80% r.F. = 18,0 l/24h / 350 Watt 27°C / 60% r.F. = 10,0 l/24h / 330 Watt 20°C / 60% r.F. = 7,0 l/24h / 300 Watt 10°C / 70% r.F. = 5,0 l/24h / 230 Watt
Umluftmenge	300 cbm/h
Arbeitsbereich	Temperatur: +3°C bis +32°C Feuchte: 40% r.F. bis 95% r.F.
Geräuschpegel	49 dB (A)
Netzanschluss	230 V / 50 Hz
Anschlusskabel	2 mtr. mit Netzstecker
Kältemittel	R134a
Kondensatablauf	Auffangbehälter: 8,3 l, automatische Abschaltung und optisches Warnsignal bei Eimervollstand Schlauchanschluss: Gewinde-Anschluss 3/4 "
Abmessungen	Höhe / Breite / Tiefe 580 mm / 380 mm / 350 mm
Gewicht	21 kg
Optional lieferbares Zubehör	- Externer Hygrostat - Transportrahmen

* In Anlehnung an DIN EN810

** Richtwerte/Erfahrungswerte

Stand: Juni 2014 – Änderungen vorbehalten.